

第1回圧送技術研究会

—コンクリート圧送技術の現状と課題—



この日もコンクリートの品質は単位水量が少なく、いほど向上するが、品質と施工性の両方を満足できるバランスのよい単位水量の設定値があると

さらに、各種コンクリート（一般コンクリート・軽量コンクリート・高強度生コン・CFTコンクリート）におけるポンプ圧送性確保の方策が述べられた。最後に、近年の単位水量が低めに抑えられる傾向や関西の骨材事情を考えると圧送性確保が難しくなる。圧送性を確保するためには、設計者・生コン製造者・施工者・ポンプ圧送者が一体となって対応する必要がある。そして、今後各者は協力しあいデータを蓄積していく必要

があり、報告者は協力すると締め括る。

生コン製造の近況（出荷量、強度・スランプ別比率、JIS改正、単位水量の管理強化、細骨材）が報告される。これまでに生コン製造者からする圧送作業性での接点はスランプが主であった。今後、大阪地区における生コン品質と圧送性に関する現状調査を行い、その関係を数値化し、改善策を実施していくことを提言。

最後に、高性能減水剤がコンクリートの品質向上に画期的な改革をもたらしたとし、その応用の流動化剤や高性能AE減水剤はコンクリート工事には不可欠と説明。一方、このことが単位水量を減らし、圧送性にマイ

今回5つの主題解説では最も長い40分が、示唆に富む報告となっている。まず、近年高強度・高流動生コンの施工が増加している。そのことも踏まえて、総じて、圧送性が良好であ

ることは構造物コンクリートの品質管理にとって重要であることが指摘される。そこで、圧送性を確保するための判断指標を明らかにした。①スランプ・スランプフロー。一般にはスランプが小さいコンクリートは品質が良いと考えられている。しか

し、スランプの選定にあたって、必ずしも小さいスランプが品質管理確保の上で好ましいとは言えないとする。②単位水量。こ

生コンの最近の動向（出荷量、強度・スランプ別比率、JIS改正、単位水量の管理強化、細骨材）が報告される。これまでに生コン製造者からする圧送作業性での接点はスランプが主であった。今後、大阪地区における生コン品質と圧送性に関する現状調査を行い、その関係を数値化し、改善策を実施していくことを提言。

最後に、高性能減水剤がコンクリートの品質向上に画期的な改革をもたらしたとし、その応用の流動化剤や高性能AE減水剤はコンクリート工事には不可欠と説明。一方、このことが単位水量を減らし、圧送性にマイ

へゼネコン③岩清水隆/桐竹中工務店大阪本店建築技術部

らることは構造物コンクリートの品質管理にとって重要であることが指摘される。そこで、圧送性を確保するための判断指標を明らかにした。①スランプ・スランプフロー。一般にはスランプが小さいコンクリートは品質が良いと考えられている。しか

し、スランプの選定にあたって、必ずしも小さいスランプが品質管理確保の上で好ましいとは言えないとする。②単位水量。こ

生コンの最近の動向（出荷量、強度・スランプ別比率、JIS改正、単位水量の管理強化、細骨材）が報告される。これまでに生コン製造者からする圧送作業性での接点はスランプが主であった。今後、大阪地区における生コン品質と圧送性に関する現状調査を行い、その関係を数値化し、改善策を実施していくことを提言。

最後に、高性能減水剤がコンクリートの品質向上に画期的な改革をもたらしたとし、その応用の流動化剤や高性能AE減水剤はコンクリート工事には不可欠と説明。一方、このことが単位水量を減らし、圧送性にマイ



桐竹中工務店大阪本店建築技術部
山崎 順二氏



全国コンクリート圧送事業団体連合会
榎本 精一氏



石川島建機営業本部CS部部長
安田 稔氏



桐竹中工務店大阪本店建築技術部
阿合 延明氏



大阪生コンクリート圧送協同組合理事
吉見 正氏

目次

主旨説明	大阪生コンクリート圧送協同組合専務理事/増田幸伸 (コンクリート圧送技術の現状と課題)
主題解説	I 全国コンクリート圧送事業団体連合会会長/榎本精一 (コンクリート圧送における問題点の提起)
	II 日本建設機械工業会コンクリートポンプ部会/千々岩伸佐久 (コンクリートポンプにおける機械能力の現状)
	III 桐竹中工務店大阪本店建築技術部部長/岩清水隆 (コンクリートの圧送に対する建築工事におけるゼネコンの対応)
	IV 大阪兵庫生コンクリート工業組合/外谷与生 (生コンクリートの最近の動向と圧送に関する課題)
	V 桐竹中工務店大阪本店建築技術部部長/阿合延明 (コンクリート圧送に関する混和剤の対応)

当日資料を実費にておわけします。

この研究会の求心点であり統括者の二村助教から総括提起

と、圧送性の概念図と良好な作業性の目安を示された。

「総括」二村助教

「圧送業者の教育体制はどうか」「圧送業者の教育体制はどうか」「圧送業者の教育体制はどうか」